

1. + QUADRA CENTRUM OBRÓBCZE CNC

R&D TECH - zgłaszający; EMMEGI – producent

+Quadra to centrum z najnowocześniejszymi rozwiązaniami w zakresie inteligentnej, elastycznej, automatycznej i szybkiej obróbki profili o najróżniejszych kształtach i rozmiarach. Gwarantuje najwyższe standardy jakościowe a także wysoką wydajność operacyjną przy dużej zdolności produkcyjnej dla firm 4.0. +Quadra jest idealną linią do produkcji zautomatyzowanej, którą z powodzeniem można wykorzystać do pracy na dużych bezobsługowych zmianach roboczych.



2. CENTRUM DO CIĘCIA LISTEW PRZYSZYBOWYCH GBA

FIMTEC-POLSKA Sp. z o.o. Sp.k. - zgłaszający; Graf Synergy Srl - producent

Centrum tnące GBA od Graf Synergy to zaawansowana technologicznie kompaktowa maszyna stworzona z myślą o precyzyjnym i automatycznym cięciu listew przyszybowych z PVC. Wyposażone w numeryczny przymiar, sterowanie CNC i w pełni zautomatyzowany proces, urządzenie zapewnia maksymalną efektywność, minimalizując odpady i oszczędzając materiał. Obsługa przez jednego operatora pozwala na szybkie i energooszczędne wykonanie dużych serii cięć, co czyni GBA doskonałym rozwiązaniem dla nowoczesnych zakładów produkcyjnych w branży stolarki okiennej.



3. CENTRUM OBRÓBCZO-TNĄCE FABCUT V + STACJA FREZUJĄCA EMH8

FIMTEC-POLSKA Sp. z o.o. Sp.k. - zgłaszający; Graf Synergy Srl - producent

FABCUT-V+EMH8 to centrum obróbczo-tnące stworzone z myślą o producentach każdej wielkości, którzy cenią sobie wszechstronność, precyzję i efektywność. Kompaktowa konstrukcja centrum umożliwia zaoszczędzenie cennego miejsca na hali produkcyjnej, jednocześnie oferując szeroki wachlarz zaawansowanych funkcji. Urządzenie wyróżnia się możliwością precyzyjnego cięcia pod nietypowymi kątami, wykonywania obróbek technologicznych, otworów oraz przygotowania końcówek słupków. Dzięki integracji zadań, które zwykle wymagają kilku stanowisk roboczych, FABCUT-V+EMH8 minimalizuje potrzebę korzystania z dodatkowych maszyn, co przekłada się na oszczędność energii i czasu.



4. CENTRUM OBRÓBCZO-TNĄCE LMT 650

FIMTEC-POLSKA Sp. z o.o. Sp.k. - zgłaszający; FOM INDUSTRIE SRL- producent

Centrum obróbczo-tnące LMT 650 to zaawansowana maszyna wyposażona w aż 18 agregatów obróbczych, co zapewnia szerokie możliwości realizacji nawet najbardziej złożonych konstrukcji. Przedłużony, 4,5-metrowy stół wyładunkowy umożliwia automatyczne wyładowanie najdłuższych profili, takich jak ramy HST czy słupy fasadowe. Dzięki opcji zagęszczania profili operator może rzadziej podchodzić do maszyny, co zwiększa efektywność pracy. Nowoczesny design kabiny obróbczej wzbogacony o aktywne oświetlenie LED nie tylko podnosi estetykę urządzenia, ale również dostarcza operatorowi bieżących informacji o statusie maszyny.



5. REGULOWANE WSPORNIKI I KLINY DO MONTAŻU OKIEN I DRZWI

Novafix ApS - zgłaszający i producent

NOVAFIX - rewolucjonizuje instalację okien i drzwi, oszczędzając do 20% czasu montażu. NOVAFIX wprowadza innowacyjne wsporniki wielopunktowe i podwójne kliny blokujące do oszczędzającego czas i koszty montażu okien i drzwi we wszystkich typach budynków. Dzięki systemowi NOVAFIX montaż zostanie wykonany prawidłowo już za pierwszym razem - mądrzej, łatwiej i szybciej. Rozwiązanie zapewnia precyzję i wydajność w myśl zasady NOVAFIX: Buduj, aby dopasować, buduj, aby trwać.



6. SBZ 145 CENTRUM OBRÓBCZE PROFILI 7,5M, 5-OSIOWE

ELUMATEC POLSKA Sp. z o.o.- zgłaszający i producent

SBZ 145 Centrum obróbcze profili 5-osiowe zostało zaprojektowane do elastycznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych. Maszyna, która bardzo dobrze wpisuje się w zaawansowane potrzeby obróbcze producentów stolarki otworowej przy jednoczesnym akceptowalnym poziomie inwestycyjnym. Gwarantuje wysoką dokładność pozycjonowania ze stabilnym łóżem oraz portalem obsługującym dwie bazy. Dwie oddzielne strefy obróbki pozwalają na opcjonalną obróbkę w trybie wahadłowym.



7. ZAGNIATARKA CZTEROGŁOWICOWA EVER THETA

FIMTEC-POLSKA Sp. z o.o. Sp.k. - zgłaszający; FOM INDUSTRIE SRL- producent

Ever Theta to nieosiągalna dotychczas wydajność i nowa era automatyzacji produkcji stolarki aluminiowej. Dzięki temu nie jest konieczne obracanie dużych konstrukcji i zagniatanie każdego narożnika osobno. Automatyczne zagniatanie naroży eliminuje ręczną obsługę, pozwalając operatorowi wykonywać inne zadania. Automatyczne stoły załadunkowe i wyładunkowe skracają czas obsługi do minimum, a potokowa praca zapewnia wydajność znaną dotąd z produkcji okien i drzwi PVC.



8. AL-220/80 - AUTOMATYCZNE CENTRUM TNĄCO-OBRÓBCZE DO PROFILI Z ALUMINIUM

MURAT POLAND Sp. z o.o. - zgłaszający; HAFFNER MACHINERY - producent

AL-220/80 to produkt z technologią powtórnej optymalizacji i laserowym pomiarem długości. Charakteryzuje się rozbudowanym algorytmem umożliwiającym dokonanie ponownych przeliczeń i analiz listy cięć, celem wykorzystania profili stanowiących różnej długości odpady produkcyjne (niekoniecznie użyteczne). Zasada działania oprogramowania polega na mierzeniu, analizie i przebudowie przygotowanej optymalizacji w czasie rzeczywistym pod kątem maksymalnego wykorzystania profili odpadowych.



9. 15 OSIOWA ZACISKARKA NAROŻY ALUMINIOWYCH EV800

WEGOMA POLSKA zgłaszający i producent

Najnowsza 15-osiowa zagniatarka WEGOMA EV800. Maszyna o masie 3500 kg jest największą i najsztudniejszą konstrukcją w całej branży. Posiada oprogramowanie z wizualizacją rysunków profili i kornerów w DXF oraz kamerę CCD, która w czasie rzeczywistym monitoruje pozycję profilu i umożliwia automatyczny cykl zaciskania. Wszystkie narzędzia, widełki oraz kopyto, a także pozycja kamery ustawiają się za pomocą serwo-osi. Uruchomienie cyklu oraz wybór profilu za pomocą skanera kodów kreskowych. Produkt charakteryzuje się największą siłą oraz zakresem zaciskania spośród wszystkich maszyn na rynku.

